

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PA66 1200AUV WHITE205** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Nymax**

|      |                        |      |                |
|------|------------------------|------|----------------|
| 材料标识 | PA66                   | 颜色   | 白色/White       |
| 厂商品牌 | Nymax                  | 用途   | 汽车领域的应用.消费品应用等 |
| 材料特性 | 经润滑                    | 材料形状 | 颗粒状/Resin      |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                |

| 物理性能          | 测试标准      | 数据      | 单位                |
|---------------|-----------|---------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792 | 1.14    | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |           |         |                   |
| 垂直方向          | ASTM D995 | 1.8-2.4 | %                 |
| 吸水率           |           |         |                   |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 1.2     | %                 |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 70.3   | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 30     | %   |
| 弯曲强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 117    | Mpa |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 2900   | Mpa |
| 悬壁梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 48     | J/m |

| 热性能         | 测试标准       | 数据   | 单位 |
|-------------|------------|------|----|
| 热变形温度       |            |      |    |
| 1.80MPa 未退火 |            | 68.3 | °C |
| 维卡软化温度      |            |      |    |
| 熔融温度        | ASTM D4591 | 260  | °C |

| 注塑成型条件 |  | 建议值  | 单位 |
|--------|--|------|----|
| 干燥温度   |  | 82.2 | °C |

|      |  |        |    |
|------|--|--------|----|
| 干燥时间 |  | 4      | Hr |
| 注塑温度 |  |        |    |
| 模具温度 |  | 60-107 | °C |